



# Ferabrin Roststop FE 100

(Roststopp Ferabrin FE 100)

- ✓ vysoký antikoroziční účinek
- ✓ odolává povětrnosti
- ✓ základ i konečný nátěr v jednom
- ✓ splňuje požadavky VOC 2010



## Popis výrobku

Antikoroziční silnovrstvá bezolovnatá nátěrová hmota, nestékavá, dlouhodobě odolná povětrnosti, snadno zpracovatelná.

## Použití

Silnovrstvé nátěry železa, hliníku a čerstvých i již částečně zvětralých pozinkovaných plechů. Použití zejména na okapy, garážová vrata, plechové střechy apod.

## Balení a skladování

### Balení:

750 ml plechová dóza	6 ks v kartonu, 504 ks na paletě
2,5 l plechová nádoba	4 ks v kartonu, 128 ks na paletě
10 l plechová nádoba	30 kbelíků / 300 l na paletě

### Skladování:

V suchu a chladu v neporušeném originálním balení po dobu cca 12 měsíců.

### Barva (cca RAL):

červená (3009); rezedově zelená (6011);  
stříbrošedá (7001); antracit (7016); bílá (9010)  
sépiově hnědá (8014)

## Technické údaje

Platí pro teplotu 20°C a rel. vlhkost vzduchu 65 %.

Spotřeba:	cca 100 – 150 ml/m <sup>2</sup> a 1 nátěr
Spec. hmotnost:	cca 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Pojivo:	modifikovaná alkydová pryskyřice
Ředění:	neředí se
Čištění nářadí:	nitroředidlo
Pigmenty:	zinkofosfát, aluminiový prášek, slída
Stupeň lesku:	mat
Bod vzplanutí:	41°C
<u>Schnutí</u>	
netečný k prachu:	po cca 2 – 4 hod.
plně proschlý:	po cca 18 – 24 hod.

Exaktní spotřeba je závislá na kvalitě podkladu a způsobu nanášení.

## Zkoušeno podle

53350-00/01 Ferabrin Roststopp FE 100, 01.01.2010, jda, str. 1

MUREXIN spol. s.r.o., Brněnská 679, 664 42 Modřice  
Tel.: 548 426 711 Fax: 548 426 721  
e-mail: murexin@murexin.cz, Internet: www.info.murexin.cz



## Zpracování

### Doporučené nářadí:

Váleček, štětec. Nářadí po upotřebení očistěte nitroředidlem (např. **Murexin Nitroředidlo Oxylin AF 200**).

### Podklad:

Musí být čistý, pevný, suchý, zbavený zmrzků, mastnot, rzi, prachu, volných částic a všech nečistot.

### Příprava podkladu:

Nesoudržné starší nátěry odstraňte. Silně zkorodovaná místa otryskejte pískem nebo očistěte přebroušením. Starší pevně držící nátěry přebruste do matova. Pokud použijete chemické odrezovací prostředky, dbejte doporučení výrobce, zejména pokud jde o dobu jejich schnutí.

### Zpracování:

Nanášejte nátěrem, před upotřebením obsah nádoby důkladně promíchejte.

**Ferabrin Roststop** je základní nátěr a krycí nátěr současně.

K ochraně proti korozi obecně postačuje jeden nátěr, tj. tloušťka proschlého nánosu cca 60 mikronů.

## Pro perfektní systém

**Nitroředidlo Oxylin AF 200** – k čištění použitého nářadí

### Ochrana při práci

Specifické informace o výrobku pokud jde o jeho složení, vlivech na životní prostředí, čištění a odpovídajících opatřeních při jeho likvidaci naleznete v **Bezpečnostním listu**.

### Důležité

Dodržujte normy, směrnice a technické listy týkající se podkladu. Nezpracovávejte při teplotách pod +5°C. Vysoká vzdušná vlhkost a nižší teploty zpomalují tuhnutí a tvrdnutí, vyšší teploty tyto procesy urychlují. Nepřidávejte žádný jiný materiál.

Obsah tohoto listu vychází z našich nejlepších zkušeností a poznatků založených na dlouhodobém výzkumu a praxi. Kvalitu našich materiálů garantujeme našimi Obchodními a dodacími podmínkami. List nemá právní závaznost a nezakládá ani smluvní právní vztahy, ani není součástí kupní smlouvy. Uvádíme jen omezené informace, které však mohou pomoci vyloučit možná rizika chyb. Přirozeně nemůžeme bezezbytku zahrnout všechny speciální okolnosti současných i budoucích případů použití výrobku. Údaje, u nichž předpokládáme v odborné veřejnosti všeobecnou znalost, neuvádíme. Uživatel se nemůže zříci zodpovědnosti za odborné zpracování materiálu ani konzultaci při nejasnostech, ani zkouškou na místě aplikace. Vydáním nového technického listu ztrácí tento výtisk svou platnost.

**53350-00/01 Ferabrin Roststopp FE 100, 01.01.2010, jda, str. 2**